

oventrop

marka
instalatora

Armatura Premium + Systemy

Grupy pompowe do łączenia źródła ciepła z instalacją

Przegląd produkcji





1



2

2

System „Regumat” oferowany przez firmę Oventrop obejmuje grupę produktów umożliwiającą łączenie kotła, pompy cyrkulacyjnej i rur instalacji. Produkty te mogą być dostarczone jako prefabrykowane grupy lub w elementach pojedynczych (dotyczy tylko średnicy DN 25).

W katalogu Oventrop znaleźć można odpowiednią kombinację armatury (grupe) wzgl. pojedyncze elementy systemu umożliwiające wykonanie instalacji wg indywidualnej koncepcji inwestora.

Armatura do kotłów firmy Oventrop charakteryzuje się najwyższą jakością wykonania i nowoczesnością rozwiązań technicznych. Proces produkcji poddany jest stałej kontroli na wszystkich jego etapach, dzięki czemu gwarantowana jest niezawodność działania produktu Oventrop w długim okresie użytkowania.

Armatura do kotłów firmy Oventrop zaprojektowana jest na ciśnienie PN 10.

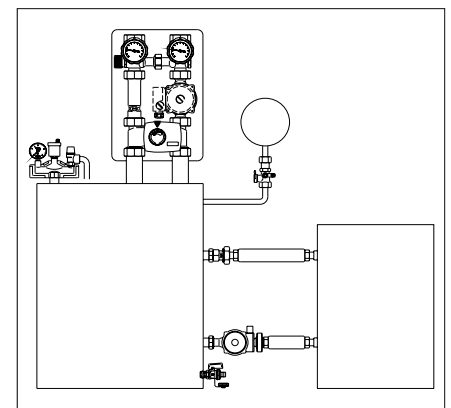
Zalety:

- uniwersalna łupina izolacyjna do grup pompowych ze wszystkimi chłodliwymi pompami energooszczędnymi
- wysoka pewność działania
- wszystkie produkty „z jednej ręki”
- kompletność oferowanych systemów
- wysokowartościowe materiały wyjściowe i półprodukty
- krótki czas montażu w instalacji
- zwarta konstrukcja
- łatwa konserwacja
- łupina izolacyjna spełnia dodatkową rolę zabezpieczenia przy pakowaniu i w transporcie

1 „Regumat M3-180” DN 25, z pompą energooszczędną (klasa energetyczna A), długość pompy 180 mm, z mieszaczem trójdrogowym z ręcznie nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacją.

2 „Regumat M3-130” DN 25, długość pompy 130 mm, z mieszaczem trójdrogowym z ręcznie nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacją.

3 Schemat ideowy systemu.



3



1



2



3



4

„Regumat 130/180” – grupa pompowa do szybkiego łączenia kotła z instalacją centralnego ogrzewania.

Przyłącze G 1½”, płaskouszczelniane.

Grupy „Regumat” mogą być dostarczane z pompą lub bez, „Regumat-180” z zaworem kulowym pompowym lub bez.

1 „Regumat S-130/180” DN 25, bez pompy, składający się z modułu odcinającego z dwoma zaworami kulowymi i 2 termometrami, zaworu stopowego, rury dystansowej i izolacji. Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

2 „Regumat M3-130” DN 25, z pompą, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, zaworu stopowego, mieszacza trójdrogowego z nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacji. Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

3 „Regumat M4-130/180” DN 25, z pompą, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej z zaworem stopowym, mieszacza czterodrogowego z ręcznie nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacji. Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

4 „Regumat M3-180” DN 25, z pompą energooszczędną i zaworem pompowym kulowym, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej z zaworem stopowym, mieszacza trójdrogowego z nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacji. Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

	Wykonanie bez mieszacza	Wykonanie z mieszaczem	
	Regumat S-130 DN 25 S-180 DN 25	Regumat M3-130 DN 25 M3-180 DN 25	Regumat M4-130 DN 25 M4-180 DN 25
Moduł odcinający (bez zaworu nadmiarowo-upustowego)	X	X	X
Zawór stopowy	X	X	X
Mieszacz trójdrogowy z napędem (do typowych regulatorów kotłowych)		X	
Mieszacz czterodrogowy z napędem (do typowych regulatorów kotłowych)			X
Rura dystansowa	X		
Izolacja	X	X	X



1



2



3

„Regumat-180” – grupa pompowa do łączenia kotła z instalacją centralnego ogrzewania (długość pompy 180 mm).

Przyłącze G 2, płaskouszczelniane. Grupy „Regumat” mogą być dostarczane z pompą lub bez. Długość pompy: 180 mm.

1 „Regumat S-180”, składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej, zaworu stopowego i izolacji. Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

2 „Regumat M3-180” składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej, zaworu stopowego, mieszacza trójdrogowego z nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacji. Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

3 „Regumat M4-180” składający się z modułu odcinającego z 2 zaworami kulowymi i 2 termometrami, rury dystansowej, zaworu stopowego, mieszacza czterodrogowego z brązu z nastawialnym bypass-em i napędem oraz izolacji. Możliwość doposażenia w zawór nadmiarowo-upustowy.

	Wykonanie bez mieszacza	Wykonanie z mieszaczem	
	Regumat S-180 DN 32	Regumat M3-180 DN 32	Regumat M4-180 DN 32
Moduł odcinający (bez zaworu nadmiarowo-upustowego)	X	X	X
Zawór stopowy	X	X	X
Mieszacz trójdrogowy z napędem (do typowych regulatorów kotłowych)		X	
Mieszacz czterodrogowy z napędem (do typowych regulatorów kotłowych)			X
Rura dystansowa	X		
Izolacja	X	X	X



Grupa pompowa „Regumat RTA” umożliwia połączenie kotła stałopalnego z instalacją centralnego ogrzewania lub zasobnikiem.

Grupa RTA podnosi temperaturę wody powrotnej do min. 55 °C (ponad poziom temperatury punktu rosy). Funkcja ta zapobiega szkodliwej dla kotła kondensacji pary wodnej. W fazie rozruchu instalacja pracuje spięta „na krótko” tylko w obiegu kotłowym. Przez bocznik gorąca woda z pionu zasilającego trafia bezpośrednio do powrotu. Kiedy temperatura powrotu osiągnie poziom 55 °C – zawór mieszający zaczyna kierować gorącą wodę do instalacji.

Zalety:

- wstępnie zmontowana grupa armaturowo-pompowa
- wykonania, w zależności od długości pompy, „Regumat RTA 130” lub „Regumat RTA 180”
- wykonanie z wysokowartościowych materiałów i podzespołów
- seryjnie z łupiną izolacyjną z EPP
- łatwy montaż dzięki użyciu tulei przyłączeniowych
- zintegrowany czujnik temperatury powrotu

Grupa składa się z następujących elementów: modułu odcinającego (zawory kulowe ze zintegrowanymi w pokrętkach termometrami wskazującymi temperaturę zasilania i powrotu); zaworu stopowego na zasilaniu zapobiegającemu niepożądanemu cyrkulacji grawitacyjnej lub odwrotnej, zainstalowanej na powrocie pompy cyrkulacyjnej Wilo lub Grundfos (długość pompy 130 wzgl. 180 mm), trójdrogowego zaworu mieszającego i regulatora temperatury z czujnikiem zanurzeniowym (zakres temperatur 40 do 70 °C).

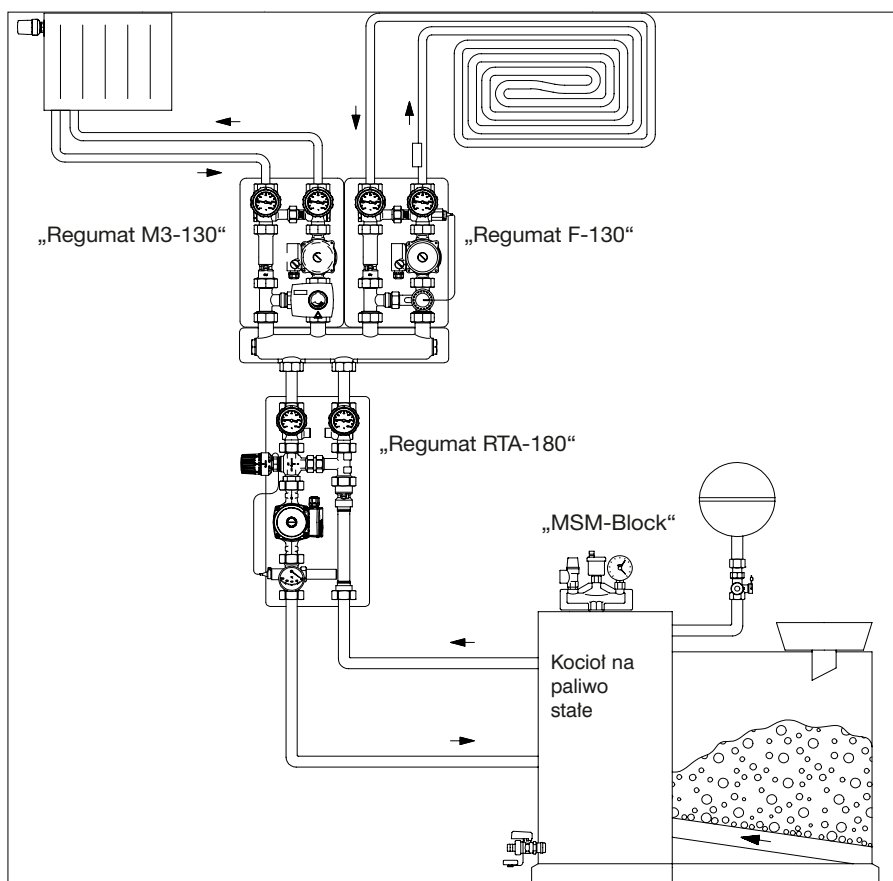
1 „Regumat RTA-130” DN 25

2 Schemat ideowy systemu

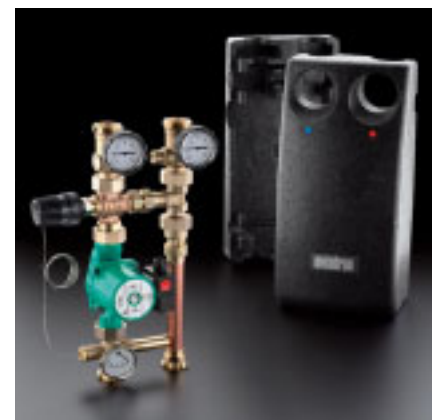
3 „Regumat RTA-180” DN 25

4 „Regumat RTA-180” DN 32

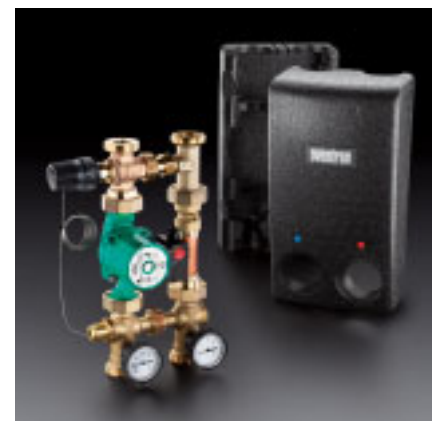
1



2



3



4



„Regumat F-130/180” – grupy pompowe do regulacji i ograniczania temperatury zasilania w kombinowanych instalacjach grzejnikowo-podłogowych. Zakres temperatury zasilania może być regulowany w zakresie 20 – 50 °C. Grupa „Regumat FR-180” posiada pompę z korpusem z brązu, odporną na korozję wywołaną zawartością powietrza w instalacjach wykonanych z rur dyfuzyjnie nieuszczelnionych.

Czujnik temperatury na pionie zasilającym steruje ustawieniem mieszacza odpowiednio do zadanej temperatury zasilania. Elektryczny bezpiecznik temperatury wyłącza pompę przy zbyt wysokiej temperaturze zasilania i włącza ją ponownie po jej spadku.

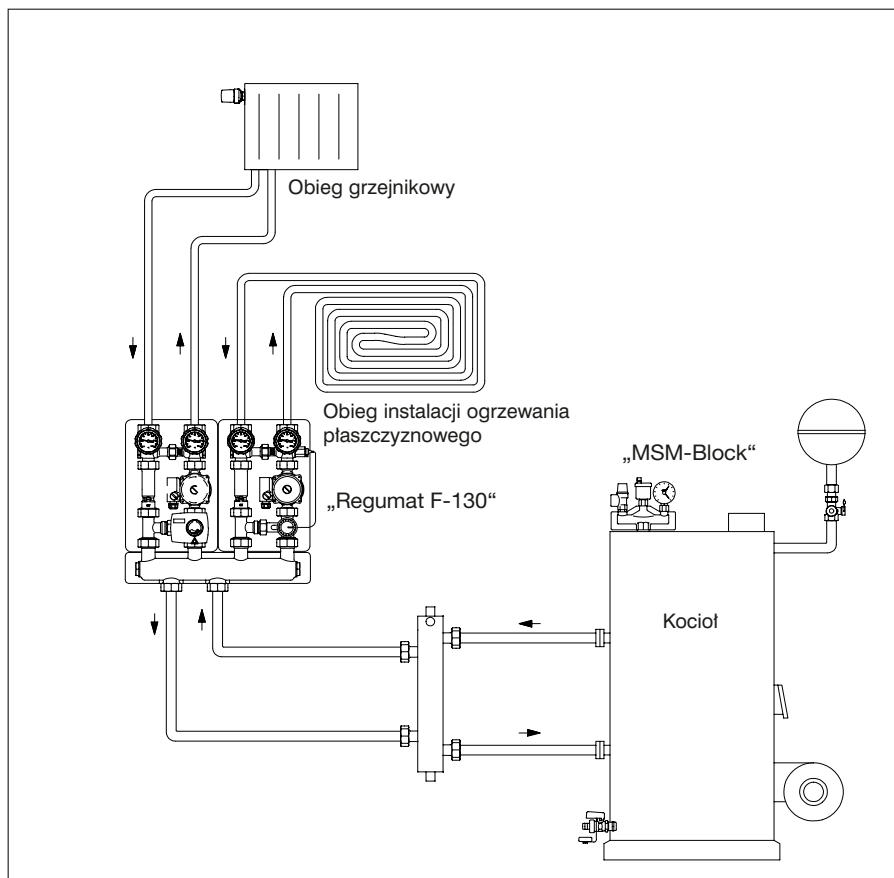
Zalety:

- wstępnie zmontowana grupa pompowa z pompą o dł. 130 wzgl. 180 mm
- wykonanie z wysokowartościowych materiałów i podzespołów
- seryjnie z lupiną izolacyjną z EPP
- łatwy montaż dzięki użyciu tulei przyłączeniowych
- zintegrowany czujnik temperatury powrotu
- w zestawie elektryczny bezpiecznik temperatury maksymalnej

Grupa składa się z następujących elementów:

Modułu odcinającego ze zintegrowanymi termometrami, zaworu stopowego, trójdrogowego zaworu mieszającego, regulatora temperatury z czujnikiem zanurzeniowym (zakres regulacji 20 do 50 °C), pompy, elektrycznego bezpiecznika temperatury maksymalnej.

- 1 „Regumat F-130” DN 25
- 2 Schemat ideowy systemu
- 3 „Regumat F-180” DN 25 z wymiennikiem ciepła



3

2



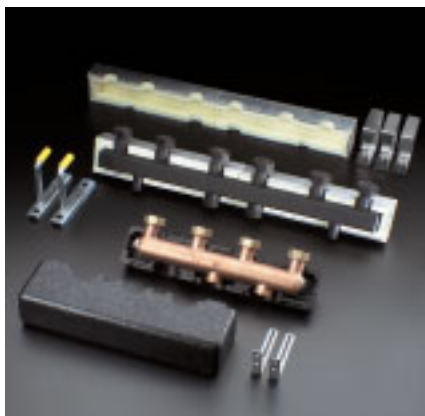
1



2



3



4



5



6



7



8

1 Wymiennik ciepła z izolacją i grupą bezpieczeństwa do rozbudowy grup pompowych „Regumat” DN 25.

2 „HydroFixx” DN 25 – sprzęgło hydrauliczne z rozdzielaczem, z łupiną izolacyjną i jarzmem ściennym. Zwarta kombinacja sprzęgła z rozdzielaczem, wykonanymi ze stali, do podłączenia 2 lub 3 grup pompowych „Regumat”.

3 Grupa bezpieczeństwa
Do zabezpieczania instalacji przed niebezpiecznym wzrostem ciśnienia wewnętrznego. Do połączenia z wymiennikiem ciepła „Regumat”.

4 Rozdzielacz z izolacją i jarzmiami ściennymi do podłączenia 2 wzgl. 3 grup „Regumat” (max. do 5 obiegów grzewczych)

5 Rozdzielacz do grup pompowych „Regumat” DN32 (na ilustr. na dole) lub DN 25 (na ilustr. na górze).

6 Rozdzielacz modułowy do grup „Regumat” DN 25
Rozdzielacz modułowy może być rozbudowany przez dokręcenie kolejnych modułów, do maksymalnie 6 obiegów po każdej ze stron (kotła i instalacji).

7 „MSM-Block” blok bezpieczeństwa do kotła w zamkniętych instalacjach centralnego ogrzewania wg DIN EN 12828, o mocy do 50kW. „MSM-Blok” składa się z: korpusu z mosiądzu, manometru, odpowietznika automatycznego z mosiądzu z zaworem stopowym, membranowego zaworu bezpieczeństwa 2,5 wzgl. 3,0 bary i izolacji. Wykonania: gwint wewnętrzny 1” lub gwint zewnętrzny G 1, płaskouszczelniany.

8 Mieszacz z napędem „Lineg”, do regulacji temperatury zasilania w instalacjach centralnego ogrzewania z wymuszonym obiegiem, nastawa „z ręki” lub z użyciem napędu elektromotorycznego.
Wykonanie: mieszacz trójdrogowy, mieszacz czterodrogowy z brązu DN 25 z gwintem wewnętrznym G 1½” wzgl. DN 32 z gwintem wewnętrznym G 2.



1



2



3



4



5



6



7



8

1 „Optibal P” – zawory kulowe pompowe do łatwego montażu pomp obiegowych w instalacjach ciepłej wody i centralnego ogrzewania. Mogą być dostarczane z zaworem stopowym lub bez.

2 Regulator temperatury z czujnikiem zanurzeniowym lub przylgowym oraz trójdrogowy zawór rozdzielający lub mieszający PN 16 z brązu.

Przydatne do podwyższania temperatury powrotu kotłów stałopalnych (np. na pelet). Zawory mogą być instalowane z napędami elektrotermicznymi bądź elektromotorycznymi.

3 „Expa-Con” – zawory rewizyjne z plombą. Do kontroli, konserwacji i ewentualnej wymiany membranowych naczyń wzbiorczych.

4 Odpowietrzniki automatyczne z zaworem stopowym z mosiądzu; wersja kątowna bez zaworu stopowego lub jako odpowietrznik precyzyjny z zaworem stopowym.

5 Filtry siatkowe z brązu z siatką pojedynczą lub podwójną (dla dokładnej filtracji), siatka wykonana ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej.

6 Zawory zwrotne i zawory stopowe. Zawory zwrotne z brązu i mosiądzu, z uszczelnieniem z FKM, do zabudowy poziomej lub pionowej.

Zawory stopowe z mosiądzu z odpowietrznikiem automatycznym lub bez, z gwintem wewnętrznym/zewnętrznym wzgl. przyłączem kołnierzowym.

7 Zawory manometryczne z mosiądzu. Stosowane w instalacjach centralnego ogrzewania, z dławnicą i gwintem wewnętrznym, bez powłoki galwanicznej lub chromowane.

8 „Optiflex” zawory kulowe z mosiądzu z gwintem zewnętrznym lub wewnętrznym, samouszczelniającym, z nakrętką kontruującą, uchwyt z ogranicznikiem obrotu, z końcówką do węża (uszczelnienie miękkie) i zaślepką. Pozostałe informacje dotyczące armatury do kotłów i pomp znajdują Państwo w Katalogu ogólnym oraz w arkuszach danych technicznych – Grupa produktów 6.

Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian technicznych bez wcześniejszego uprzedzenia.

Dostępne w firmie:



Oventrop Sp. z o.o.
 Ul. Polna 36B
 05-082 Stare Babice
 Tel. +48 22 722 96 42
 Fax +48 22 722 96 41
 e-mail info@oventrop.pl
 Internet www.oventrop.pl
 Wydanie 04.2010